

Quality Inspection Plan (QIP)

Yayın tarih/onay 20.04.2016

Proje Verileri

project data

Müşteri customer		Üretici manufacturer	ZIMM Germany GmbH
Sipariş order		Seri order	Sipariş Emri/order
Şartname specification		Stok No. stock no.	Siparişe göre / acc. order
Komponent component		Konu subject	Siparişe göre Acc. order
Proje project		Ürün Kodu product code	Siparişe göre / acc. order
Proje No. project no.			

Denetim kodu listesi

inspection code list

Denetim Yetkilisi inspecting authority	Denetim Faaliyeti inspecting activity
E Son kullanıcı End user	A Denetim otoritesinin onayı Approval by inspection authority
A Belgelendirme şirketi Certifying company	D Kalite belgelerinin oluşturulması quality documents to be issued
C Müşteri customer	H Süreç Durdurma hold point
M Üretici manufacturer	R Kalite belgelerinin incelenmesi review of quality documents
S Alt tedarikçi subcontractor	I Örnekleme denetim Random inspection
	V Onaylama verifying
	W Şartlı kabul witness point

Belge onayı

document verification

Tanım description	Düzenleme compiled		Onaylama verification	
	tarih on	onay by	tarih on	onay by
İlk yayın first issue				
Revizyon revision				

Denetim Merkezi

authorisation

Yetkili inspection authority	M	C	A	E
Adres address				
Kaşe stamp				
Tarih date				
İsim representative				
İmza signature				

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli		Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Seri <i>Order</i> Sipariş Emri/order		Doküman <i>document</i> ZG-QIP-STANDARD				
		Konu <i>subject</i> Siparişe göre <i>Acc. Purchase Order</i>		Stok No. <i>stock no.</i> -----		Yayın tarih/onay <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)						
Başlık	Kabul Testi Tanımı <i>task description</i>	PS	(1)	uygulanabilir belge / prosedür / standart <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Denetimler & Onaylar <i>inspection & verification</i>							
			(2)	Kabul kriterleri <i>acceptance criteria</i>	PS							
			(3)	İlgili Dokümanlar <i>verifying document(s)</i>	S	M	C	A	E			
			(4)	Doküman No. <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
1	Sipariş girişi <i>order entry</i>	M	(1)	Sipariş, Teklif <i>purchase order, proposal</i>	-	-	R V	R	-	-		
	☒ Sipariş kontrolü <i>check order</i>		(2)	Teklif, GHK <i>proposal, terms & conditions</i>								
	☒ İç Spesifikasyon <i>intern specification</i>		(3)	Sözleşme, GHK <i>contract, terms&conditions</i>								
	☒ Sipariş onayı <i>order confirmation</i>		(4)	Sipariş No (ön sayfa) <i>order no. (front page)</i>								
2	Kalite Kontrol Planı <i>quality inspection plan (QIP)</i>	M C	(1)	Kalite Yönetim El Kitabı <i>Quality management handbook</i>	-	-	D V	R V	-	-		
	☒ Kalite plan onayı <i>verifying QIP</i>		(2)	Sipariş <i>purchase order</i>								
	☐ Sipariş süreç raporu <i>order progress report</i>		(3)	Müşteri şartnamesi <i>customer specification</i>								
			(4)	ZG-QIP-STANDARD ZG-QFB-Seri								
3	Kabul Dökümanları <i>documents for approval</i>	M	(1)	ZIMM Spesifikasyon <i>ZIMM specification</i>	-	-	D H	A	-	-		
	☒ Teknik Resim <i>dimension drawing</i>		(2)	Sipariş <i>purchase order</i>								
	☐ Değişiklik Bildirimi <i>engineering change notice (ECN)</i>		(3)	Müşteri şartnamesi <i>customer specification</i>								
			(4)	TN-*****-MB								
4.0	Hammadde / Satın Alma Parçaları <i>row material/purchase parts</i>	S	(1)	DIN EN 10204	D V		R	-	-	-		
	Standart denetim <i>standard inspection</i>		(2)	Onaylanmış Tedarikçiler <i>qualified supplier</i>								
	☒ Giriş Kontrolü <i>incoming goods insp.</i>		(3)	Malzeme Sertifika <i>material certificate</i>								
	☒ Kimyasal analiz <i>chemical analysis</i>		(4)	Yük taşıyan Komponentler <i>load transmitting parts</i>								
	☒ Fiziksel Özellikler <i>physical properties</i>											
	☒ Ölçüler <i>dimensions</i>											

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli		Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Seri Sipariş Emri/order		Doküman ZG-QIP-STANDARD									
		Konu <i>subject</i>		Siparişe göre <i>Acc. Purchase Order</i>		Stok No. <i>stock no.</i> -----		Yayın tarih/onay <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)									
Başlık	Kabul Testi Tanımı <i>task description</i>	PS	(1)	uygulanabilir belge / prosedür / standart <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Denetimler & Onaylar <i>inspection & verification</i>												
			(2)	Kabul kriterleri <i>acceptance criteria</i>	PS												
			(3)	İlgili Dokümanlar <i>verifying document(s)</i>	S	M	C	A	E								
			(4)	Doküman No. <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.			
	☒ Fonksiyonel test <i>functional test</i>																

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli		Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>			Seri <i>Order</i> Sipariş Emri/order		Doküman <i>document</i> ZG-QIP-STANDARD					
		Konu <i>subject</i> Siparişe göre <i>Acc. Purchase Order</i>			Stok No. <i>stock no.</i> -----		Yayın tarih/onay <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)					
Başlık	Kabul Testi Tanımı <i>task description</i>	PS	(1)	uygulanabilir belge / prosedür / standart <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Denetimler & Onaylar <i>inspection & verification</i>							
			(2)	Kabul kriterleri <i>acceptance criteria</i>	PS							
			(3)	İlgili Dokümanlar <i>verifying document(s)</i>	S	M	C	A	E			
			(4)	Doküman No. <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.

4.1 (*)	Özel Denetimler <i>specific inspection</i>	S	(1)	DIN EN 10204, 10308	-	-	-	-	-	-	-	-
	(*) Ek masraflı kontroller <i>additional costs to be checked</i>		(2)	Onaylanmış Tedarikçiler <i>qualified supplier</i>								
	☐ Ultrasonik -Dövme <i>ultrasonic forging</i>		(2)	Malzeme Sertifika <i>material certificate</i>								
	☐ Ultrasonik -Kaynak <i>ultrasonic welding</i>		(3)	☐ Gövdeler <i>housing</i>								
	☐ X-Ray <i>X-Ray</i>			☐ Dişliler <i>gears</i>								
☐ Çatlak <i>crack inspection</i>	☐ Miller <i>shafts</i>											
☐ Sertlik <i>hardness</i>	☐ Rulmanlar <i>bearing</i>											
☐ Charpy test 20 °C <i>charpy test</i>	☐ Muhtelif <i>miscellaneous</i>											
☐ Test kapsam % <i>amount of inspection%</i>	(4)	DIN EN 10204 – 3.1 DA-SERIE-LST										
☐ Örnekleme, n= TBD <i>random inspection</i>												

4.2 (*)	Özel Denetimler <i>specific inspection (*)</i>	S	(1)	DIN EN 10204, 10308	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ek masraflı kontroller <i>additional costs to be checked</i>		(2)	Onaylanmış Tedarikçiler <i>qualified supplier</i>								
	☐ Ultrasonik -Dövme <i>ultrasonic forging</i>		(2)	Malzeme Sertifika <i>material certificate</i>								
	☐ Ultrasonik -Kaynak <i>ultrasonic welding</i>		(3)	☐ Gövdeler <i>housing</i>								
	☐ X-Ray <i>X-ray</i>			☐ Dişliler <i>gears</i>								
☐ Çatlak <i>crack inspection</i>	☐ Miller <i>shafts</i>											
☐ Sertlik <i>hardness</i>	☐ Rulmanlar <i>bearing</i>											
☐ Charpy test 20 °C <i>charpy test</i>	☐ Muhtelif <i>miscellaneous</i>											
☐ Test kapsam % <i>amount of inspection%</i>	(4)	DIN EN 10204 – 3.1										
☐ Örnekleme, n= TBD <i>random inspection</i>												

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli		Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Seri Sipariş Emri/order		Doküman ZG-QIP-STANDARD									
		Konu <i>subject</i>		Siparişe göre <i>Acc. Purchase Order</i>		Stok No. <i>stock no.</i> -----		Yayın tarih/onay <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)									
Başlık	Kabul Testi Tanımı <i>task description</i>	PS	(1)	uygulanabilir belge / prosedür / standart <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Denetimler & Onaylar <i>inspection & verification</i>												
			(2)	Kabul kriterleri <i>acceptance criteria</i>	PS												
			(3)	İlgili Dokümanlar <i>verifying document(s)</i>	S		M		C		A		E				
			(4)	Doküman No. <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.			
	☐				DA-SERIE-LST												

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli		Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Seri Sipariş Emri/order		Doküman ZG-QIP-STANDARD					
		Konu <i>subject</i>		Siparişe göre <i>Acc. Purchase Order</i>		Stok No. <i>stock no.</i>		Yayın tarih/onay <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)					
Başlık	Kabul Testi Tanımı <i>task description</i>		PS	(1)	uygulanabilir belge / prosedür / standart <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Denetimler & Onaylar <i>inspection & verification</i>							
				(2)	Kabul kriterleri <i>acceptance criteria</i>	PS							
				(3)	İlgili Dokümanlar <i>verifying document(s)</i>	S	M	C	A	E			
				(4)	Doküman No. <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.

5	İşleme <i>machining</i>	M	(1)	Teknik resim <i>drawing</i>	-	I V	-	-	-
	Standart kontrol <i>standard inspection</i>		(2)	Onaylama <i>compliance</i>					
	☒ Boyut & toleranslar <i>dimension & tolerances</i>		(3)	Ölçüm protokolleri <i>measuring records</i>					
	☒ Pürüzlülük <i>roughness</i>		(4)	Sapmalar <i>deviation request</i>					
	☒ Yüzey kalitesi <i>surface finish</i>			Değişiklik bildirimleri <i>ECN</i>					

5.1 (*)	Spesifik Kontrol <i>specific inspection</i>	M	(1)	Teknik resim <i>drawing</i>	-	D V	R	-	-
	(*) Ek masraflı kontroller <i>additional costs to be checked</i>		(2)	Malzeme Sertifika Protokol <i>material certificate recordsl</i>					
	☐ Boyut & toleranslar <i>dimension & tolerances</i>		(3)	☐ Gövdeler <i>housing</i>					
	☐ Pürüzlülük <i>roughness</i>			☐ Dişliler <i>gears</i>					
	☐ Yüzey kalitesi <i>surface finish</i>			☐ Miller <i>shafts</i>					
☐ Rißprüfung <i>crack inspection</i>	☐ Rulmanlar <i>bearing</i>								
☐ Test kapsam % <i>amount of inspection%</i>		☐ Muhtelif <i>miscellaneous</i>							
☐ Örnekleme, n= TBD <i>random inspection</i>		(4)	DIN EN 10204 – 3.1 DA-SERIE-LST						

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli	Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>		Seri Sipariş Emri/order	Order Sipariş Emri/order	Doküman ZG-QIP-STANDARD
	Konu <i>subject</i>	Siparişe göre <i>Acc. Purchase Order</i>	Stok No. <i>stock no.</i>	Yayın tarih/onay <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)	

Başlık	Kabul Testi Tanımı <i>task description</i>	PS	(1)	uygulanabilir belge / prosedür / standart <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Denetimler & Onaylar <i>inspection & verification</i>							
			(2)	Kabul kriterleri <i>acceptance criteria</i>	PS							
			(3)	İlgili Dokümanlar <i>verifying document(s)</i>	S	M	C	A	E			
			(4)	Doküman No. <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.

6	Isıl İşlem <i>hardening</i> ☒ Sertleştirme ölçüm <i>case hardening measurement</i> Test çubuğu <i>test bar</i> ☒ Şarj kontrol <i>batch inspection</i> ☐ Parça örnekleme <i>test specimen of part</i> ☐ Test kapsam % <i>amount of inspection%</i> ☐ Örnekleme, n= TBD <i>random inspection</i> ☐ Yüzey sertliği <i>surface hardness</i>	M	(1)	Teknik resim <i>drawing</i>	-	I V	-	-	-	-	-	-
			(2)	Onaylama <i>compliance</i>								
			(3)	Ölçüm protokolleri <i>measuring records</i>								
			(4)									

7	Boyut & toleranslar <i>assembly/testing</i> ☒ Bağlantı boyutları <i>connecting dimension</i> ☒ Yüksüz test <i>no-load test</i> ☒ Hız Ölçümü <i>speed reading</i> ☒ Sıcaklık ölçümü <i>measuring of temperature</i> ☐ Gürültü ölçümü 85 dB(A) <i>noise test</i> ☐ Yük testi ***% <i>load test</i>	M	(1)	DIN EN 10204 Teknik resim <i>dimension drawing</i>	-	D V	R	-	-
			(2)	Spesifikasyon <i>spezification</i>					
			(3)	Test protokol Teknik resim <i>test report</i> <i>dimension dwg</i>					
			(4)	DIN EN 10204 - 3.1 TN-*****- MB					

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli		Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>				Seri <i>Order</i> Sipariş Emri/order		Doküman <i>document</i> ZG-QIP-STANDARD				
		Konu <i>subject</i> Siparişe göre <i>Acc. Purchase Order</i>		Stok No. <i>stock no.</i> -----		Yayın tarih/onay <i>Issued on(by)</i> 20.04.2016 (RPO)						
Başlık	Kabul Testi Tanımı <i>task description</i>	PS	(1)	uygulanabilir belge / prosedür / standart <i>applicable dokument / procedure / standard</i>	Denetimler & Onaylar <i>inspection & verification</i>							
			(2)	Kabul kriterleri <i>acceptance criteria</i>	PS							
			(3)	İlgili Dokümanlar <i>verifying document(s)</i>	S	M	C	A	E			
			(4)	Doküman No. <i>document no.</i>	PA	Sig.	P A	Sig.	PA	Sig.	PA	Sig.
8	Yüzey Koruması <i>surface protection</i>	M	(1)	Teknik resim <i>dimension drawing</i>	-	-	V	R	-	-		
	☒ Kalınlık ölçümü <i>measuring paint thickness</i>		(2)	Onaylama <i>complaince</i>								
	☒ Korozyon koruması <i>corrosion protection</i>		(3)	Ölçüm protokolleri <i>mesuring record</i>								
	(4)											
9	Ambalaj <i>packaging</i>	M	(1)	Paketleme talimatı <i>packaging instruction</i>	-	-	D V	H R	-	-		
	☒ ZIMM standart <i>ZIMM standard</i>		(2)	Onaylama <i>complaince</i>								
	☐ Müşteri şartname <i>customer specification</i>		(3)	Çeki listesi <i>released shipping list</i>								
	(4)											
10	Teslimat <i>delivery to site</i>	C	(1)	Teslimat belgeleri <i>shipping paper</i>	-	-	W	-	-			
	☒ Nakliye Hasarı Testi <i>inspection for damage</i>		(2)	Kusur bildirimi <i>notice of defect</i>								
	(3)		İrsaliye <i>bill of delivery</i>									
	(4)											
11	Dokümantasyon <i>documentation</i>	C	(1)	Sipariş <i>purchase order</i>	-	-	D V	R V	-	-		
	Müşteri kontrolü <i>inspection by customer</i>		(2)	Onaylama <i>complaince</i>								
	☒ Ürün dokümantasyonu ^(a) <i>product documentation</i>		(3)	Belge listesi <i>document list</i>								
	☒ Sipariş belgeleri <i>order documentation</i>		(4)	DP-ArtikelNr-LST ^(a) DA-SERIE-LST								

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli	Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>	Doküman <i>document</i> ZG-QIP-STANDARD
	Kontrol Listesi Dokümantasyonu <i>Checklist of documentation</i>	Yayın tarih/onay <i>Issued on/by</i> 20.04.2016 (RPO)

Dokümantasyon nakliye talimatı

shipping instruction for documentation

Diller	Language
☒ Almanca	German
☒ İngilizce (istek halinde)	English, (if specified only)
☐	
Gönderim seçenekleri	Shipping options
☒ E-posta ile elektronik	Electronically by email
☐ Elektronik veri taşıyıcısı	Electronicall, data carrier (CD-ROM)
☐ Kağıt, kopya sayısı:	Paper, number of copies:

Kontrol listesi

check list

Tanım	Description
☒ Sipariş onayı	Order confirmation
☒ ^(a) Teknik Resim (onaylı)	Dimension drawing (certified)
☒ ^(a) Yedek parça çizimi / listesi	Spare parts drawing / - list
☒ ^(a) Kullanım Kılavuzu	Operating Manual
☒ ^(a) Yağlayıcılar Önerisi	Recommended Lubricants
☐ EN 10204 Sertifikası 2.1	Certificate of compliance with the order 2.1
☐ EN 10204 Sertifika 2.2	Company Certificate 2.2
☒ EN 10204 Kabul test sertifika 3.1	Inspection Certificate 3.1
Redüktör, Montaj	Gear Unit, Assembly Group
☐ EN 10204 Kabul test sertifika 3.1	Inspection Certificate 3.1
Hammadde, Yedek	Row Material, Einzelteile
☐ EN 10204 Kabul test sertifika 3.2	Inspection Certificate 3.2
☐ DIN55350 - 18 Kalite Kontrol Sertifikası 4.1.2	DIN55350-18 Quality Inspection Certificate 4.1.2
☐ DIN55350 - 18 Kalite Kontrol Sertifikası 4.2.2	DIN55350-18 Quality Inspection Certificate 4.2.2
☐ Dişli ölçüm(ler) rapor(lar)	Report(s) of gear measurement(s)
☐ Sertlik rapor(lar)	Report(s) of hardening test
☐ Ölçüm rapor(lar)	Measurement report(s)
☐ Ultrasonik test rapor(lar)	Report(s) of ultrasonic test
☐ Çatlak test rapor(lar)	Report(s) of crack test
☐ X-Ray rapor(lar)	Report(s) of X-ray
☐ Fonksiyonellik test(ler) rapor(lar)	Report(s) of functional test(s)
☐ ^(a) İlk numune raporu	Initial sample test report
☐	

 Güvenilir - Güçlü - Tecrübeli	Kalite Kontrol Planı <i>Quality Inspection Plan (QIP)</i>	Doküman <i>document</i> ZG-QIP-STANDARD
	Özel Talimat(lar) <i>Special Instruction(s)</i>	Yayın tarih/onay <i>Issued on/by</i> 20.04.2016 (RPO)

Başlık	Açıklamalar	Remarcs

^(a) Takip-geri çağırma ve müşteri çizimleri siparişleri dışında